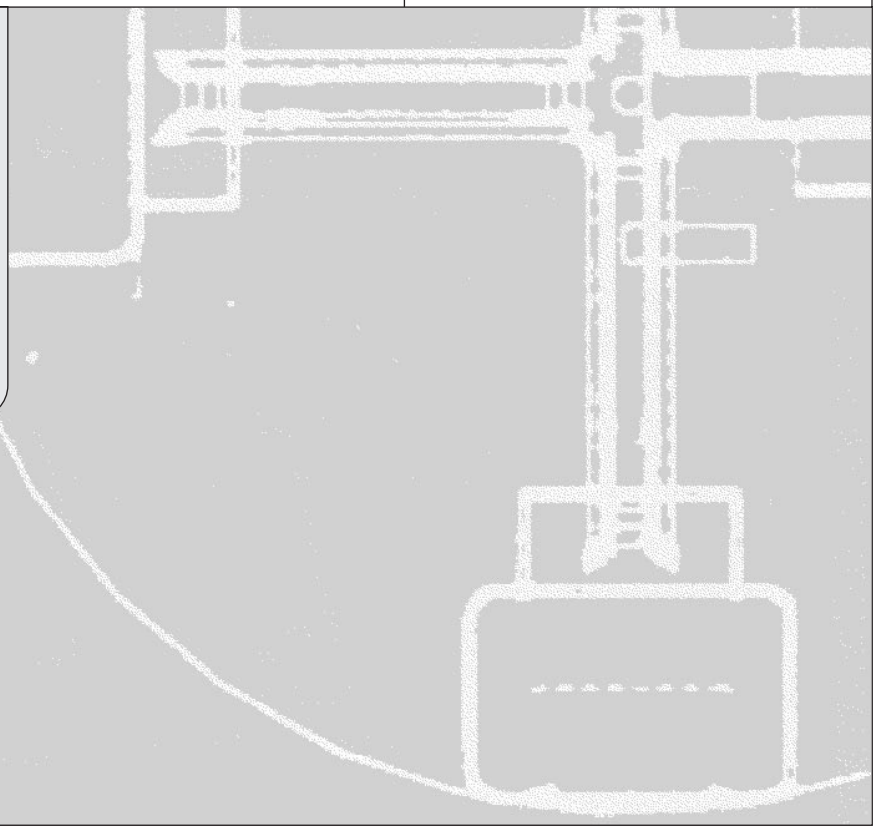


操作手冊

和維修資訊

Second Edition
Third Printing
Part No. 82681CT

GS™-2046
GS™-2646
GS™-3246



要點

操作機器前，應閱讀、瞭解並遵守這些安全規則和操作說明。只有訓練有素和授權的人員才被允許操作此機器。應將此手冊當作機器的一部分並永遠與機器一同存放。如果有疑問，請與 Genie Industries 電話聯繫。

目錄

	頁
安全性	1
示意圖	9
控制器	10
操作前檢查	12
維修	14
功能測試	16
工作場所檢查	21
操作說明	22
搬運與提升說明	27
標籤	30
規格	34

請與我們聯繫：

Internet 網址：http://www.genielift.com
電子郵件：techpub@genieind.com

© 1997 Genie Industries 版權所有

第一版：2002 年 10 月第十七次印刷

第二版：2004 年 7 月第三次印刷

“Genie”是 Genie Industries 在美國和其他許多國家的註冊商標。“GS”是 Genie Industries 的商標。

♻ 使用回收紙印刷 L

在美國印製

安全規則



危險

不遵守本手冊中的說明和安全規則將會導致死亡和嚴重受傷事件。

不得進行操作，除非：

☑ 您已瞭解並掌握本操作手冊中的機器安全操作規則。

1 避免出現危險情況。

在繼續下一步之前瞭解並領悟安全規則。

2 永遠執行操作前檢查。

3 永遠在使用前進行功能測試。

4 檢查工作場所。

5 僅根據機器的設計意圖使用機器。

☑ 閱讀、理解並遵守製造商說明和安全規則—安全和操作手冊以及機器標籤。

☑ 閱讀、理解並遵守使用者安全規則和工作現場規章。

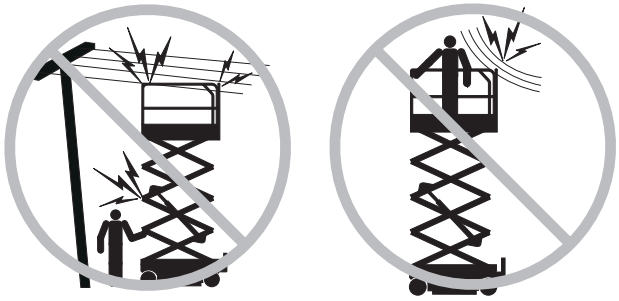
☑ 請閱讀、瞭解和遵守所有相關的政府規章。

☑ 您已參加過訓練能夠安全地操作機器。

安全規則

電擊的危險

本機器並**不**絕緣，並且**不**提供觸電保護。



按照適用的政府規章和下表說明，與動力線及裝置保持安全距離。

電壓 相位到相位	**最小的安全 接近距離 m**
0 至 300V	禁止觸摸
300V 到 50KV	3.05
50KV 至 200KV	4.60
200KV 至 350KV	6.10
350KV 至 500KV	7.62
500KV 至 750KV	10.67
750KV 至 1000KV	13.72

考慮到工作臺移動、電線擺動或下垂，謹防強風或陣風。

如果機器接觸到帶電的電線時，請遠離機器。地面或工作臺上的人員禁止觸摸或操作機器直至動力線切斷。

有閃電或暴風雨時請勿操作機器。

請勿將機器當作焊接的地點。

傾翻的危險

工作臺上的人員、裝置和材料不得超過工作臺最大承載量或工作臺延伸部分的最大承載量。

最大承載量 - GS-2046	
工作臺縮回	544 kg
工作臺延伸 - 僅限工作臺 工作臺延伸 - 僅限延伸部分	431 kg 113 kg
最多容納人員 - ANSI 和 CSA	4
最多容納人員 - 澳洲	2



544 kg

僅限延伸部分
113 kg

僅限工作臺
431 kg

最大承載量 - GS-2646	
工作臺縮回	454 kg
工作臺延伸 - 僅限工作臺 工作臺延伸 - 僅限延伸部分	340 kg 113 kg
最多容納人員 - ANSI 和 CSA	3
最多容納人員 - 澳洲	2



454 kg



僅限延伸部分
113 kg

僅限工作臺
340 kg

最大承載量 - GS-3246	
工作臺縮回	318 kg
工作臺延伸 - 僅限工作臺 工作臺延伸 - 僅限延伸部分	204 kg 113 kg
最多容納人員 - ANSI 和 CSA	2
最多容納人員 - 澳洲 室外使用 僅室內使用	 1 2



318 kg



僅限延伸部分
113 kg

僅限工作臺
204 kg

只有在堅固、平坦的地面上才能升降工作臺。





請勿把傾斜警示鈴當成水平指示器。只有當機器傾斜時底盤上的傾斜警示鈴才發出聲音。

如果傾斜警示鈴鳴響：
降低工作臺。把機器移到一個堅固、水平的地面上。如果提升平臺時發出傾斜警示鈴聲，要十分小心地降下工作臺。

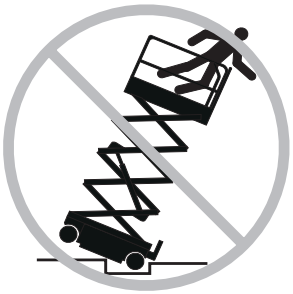
請勿改變或損壞限制開關。

工作臺升起時，行駛速度不超過 1.0 km/h。

安全規則

強風或陣風時請勿操作機器。請勿增加工作臺的表面積或載荷。增大暴露在風中的面積將降低機器的穩定性。





當工作臺升起時，機器不能在不平坦的地形中、不穩定的表面上或其他危險狀況下行駛，或在這些地區附近行駛。

在收起狀態下，當機器在不平坦的地形上、有碎石、不穩定或平滑的表面、靠近洞口和陡坡等處行駛時，要小心並減慢速度。



請勿將任何物體推出或拉向工作臺。

最大可讓您手動操作力量	
GS-2046	
ANSI & CSA - 4 人	890 N
澳洲 - 僅供室內使用 - 2 人	400 N
澳洲 - 室外使用 - 2 人	400 N
GS-2646	
ANSI & CSA - 3 人	667 N
澳洲 - 僅供室內使用 - 2 人	400 N
澳洲 - 室外使用 - 2 人	400 N
GS-3246	
ANSI & CSA - 2 人	467 N
澳洲 - 僅供室內使用 - 2 人	400 N
澳洲 - 室外使用 - 1 人	200 N

請勿改變或損壞任何可能影響安全性和穩定性的機器部件。

請勿在此機器的任何零件上放置、連接重物或懸掛重物。





除非工具和材料已均勻分布，而且工作臺中的人員可以安全地處理，否則請勿任意搬運它們。

請勿將梯子或腳手架放在工作臺內，或靠在機器的任何部件上。

未經製造商事前的書面許可，請勿修改或改動高空作業人員升降機。在工作臺、踢腳板或護欄上安裝用於放置工具或其他材料的附加裝置，會加大工作臺重量以及工作臺或負載的表面面積。

請勿用不同重量或規格的零件更換影響機器穩定性的關鍵零件。

請勿在移動或活動的表面或者車輛上使用機器。

確保每個輪胎狀況良好、槽形螺母已擰緊，並已正確安裝開口銷釘。

請勿使用重量小於原裝電池的電池。電池被用作配重，並且是保持機器穩定性的關鍵部件。每個電池重量必須達到 30 kg。

請勿把機器當成起重機來使用。

請勿用工作臺推動機器或其他物體。

請勿將工作臺與附近的物體接觸。

請勿把工作臺捆綁在附近的物體上。

請勿把載荷置於工作臺的周邊之外。

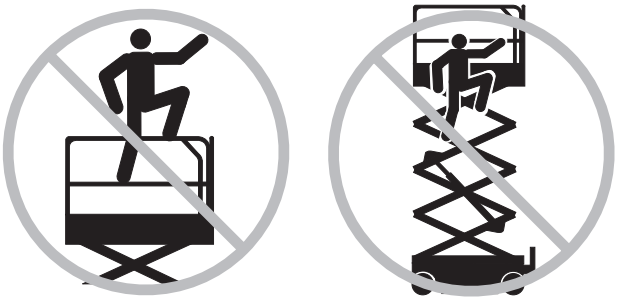
底盤托架打開時請勿操作機器。

當工作臺被卡住、擋住或由於鄰近物體妨礙而不能正常移動時，請勿使用工作臺控制器釋放工作臺。嘗試利用地面控制器釋放工作臺前，所有人員必須離開工作臺。

墜落的危險

護欄系統提供防止墜落的保護。如果工作臺人員由於工作場地或是使用者規則而必須穿戴個人墜落防護裝備 (PFPE)，則 PFPE 裝備及其使用必須符合 PFPE 製造商的說明以及適用的政府需要。

請勿坐、站或爬在工作臺的護欄上。任何時候都應當穩定地站在工作臺地板上。



提升時，請勿從工作臺上爬下來。

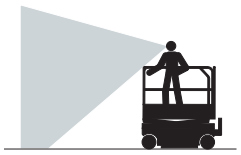
保持工作臺地板上無碎屑。

操作前應當固定好工作臺入口鏈，或關閉入口門。

只有已正確安裝護欄，且已保護好入口處時，才可操作機器。

安全規則

碰撞危險

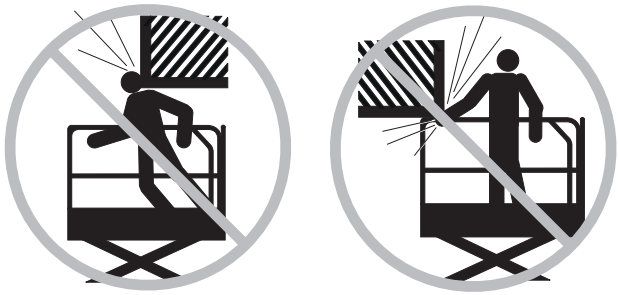


開動或操作機器時，應意識到存在視線距離的侷限和盲點。

移動機器時，應考慮到工作臺延伸出來的位置。

鬆開剎車之前機器必須處於水平面上，或已確保安全。

操作員必須符合有關使用人員保護裝備的使用者、工作場所以及政府規則。



檢查工作區，尋找空中障礙物或其他可能的危險。

抓住工作臺護欄時，當心有砸壓的危險。

當使用行駛和轉向功能時，應觀察和使用工作臺控制器和工作臺標籤板上的色標方向箭頭。

操作機器時，請勿危險驅動或野蠻操作。



只有工作臺下方區域沒有人員和障礙物時，才能降下工作臺。

根據地面狀況、擁塞程度、坡度、人員位置和可能導致碰撞的任何其他因素，限制行進速度。

請勿在起重機或高空機械運動的路線上操作機器，除非起重機控制器已被鎖定，和/或已採取了防範措施，能防止任何潛在碰撞事件的發生。

壓擠的危險

保持手臂在剪式臂之外。

當在地面上使用控制器操作機器時，請保持正常判斷力和具有計劃性。在操作員、機器和固定物體之間保持安全距離。

零件損壞危險

請勿將機器當作焊接的地點。

爆炸和起火危險

在危險位置處或可能存在易燃或易爆氣體或微粒的地方，請勿操作機器。

機器損壞的危險

請勿使用已經損壞或有故障的機器。

在每個工作班次開始之前應徹底執行機器操作前檢查並測試所有功能。對已損壞或有故障的機器應立即加上標誌並停止操作。

確保已進行本手冊和適當的維修手冊中指定的所有維修操作。

確保所有標籤在適當位置且清晰易讀。

確保安全、職責和操作手冊完整、易讀，並儲存在工作臺上的存放箱中。

身體受傷的危險

當液壓油或空氣洩露時請勿操作機器。液壓油或空氣洩漏可能會穿透和/或灼傷皮膚。

不正確地碰觸蓋子下面的任何組件將對人員造成重傷。只有經過訓練的維修人員才能檢修此隔艙。建議只在執行操作前檢查時，由操作員進行檢修。在操作過程中，所有隔艙必須保持關閉和鎖定。

標籤說明

Genie 產品標籤使用符號、色標和符號文字，其含義如下：



安全警告標誌—用來警示可能對人員造成傷害。遵守該標誌後的所有安全提示資訊，以避免可能出現的人員傷害。

⚠DANGER

紅色—用於指示存在緊急危險情況，如不避免，會導致人員死亡或嚴重受傷。

⚠WARNING

橙色—用來提示存在潛在的危險情況，如不避免，可能導致人員死亡或重傷。

⚠CAUTION

黃色的安全警告標誌—用來提示存在潛在的危險情形，如不避免，則有可能對人員造成輕度或中度的傷害。

CAUTION

沒有安全警告的黃色標誌—用於指示可能發生的危險情況，如不避免，則可能導致財產損失。

NOTICE

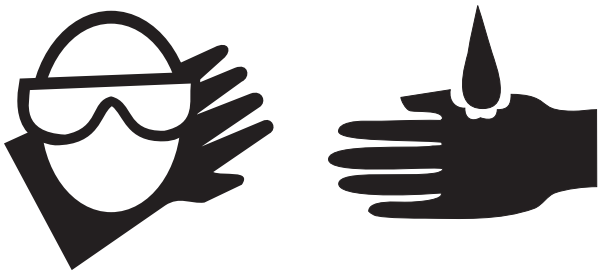
綠色—用來指示操作或維修資訊。

安全規則

電池安全性

灼傷的危險

電池含酸性物質。操作電池時應穿上防護衣並戴上護目鏡。



避免電池中的酸性物質溢出或碰觸該物質。用小蘇打與水中和溢出的電池酸性物質。

充電時，請勿把電池或充電器暴露到水或雨中。

爆炸的危險



禁止火花、火焰和點燃的香煙靠近電池。電池能夠釋放出易爆氣體。

在整個充電過程中電池托架應當開啓。

請勿使用可能導致火花的工具接觸電池端子或電纜夾。

零件損壞危險

不使用大於 24V 的任何電池充電器給電池充電。

電擊的危險



只將電池充電器連接到已接地的交流三相電源插座上。

每日檢查電纜和電線是否有損壞。操作前請更換已損壞的物件。

避免碰觸電池的電極而遭受電擊。請摘掉所有的戒指、手錶和其他飾品。

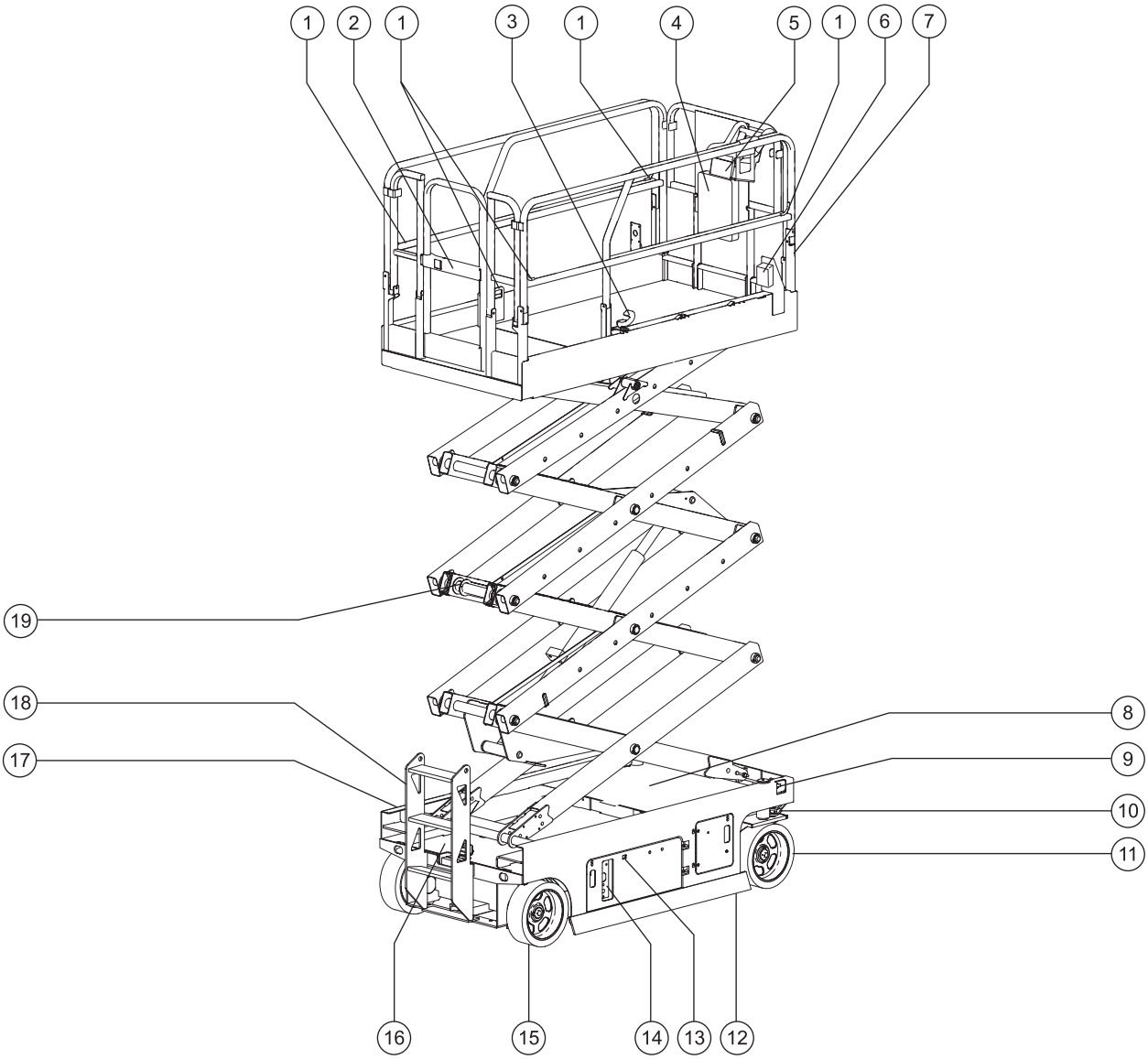
傾翻的危險

請勿使用重量小於原裝電池的電池。電池被用作配重，並且是保持機器穩定性的關鍵部件。每個電池重量必須達到 30 kg。

提升時的危險

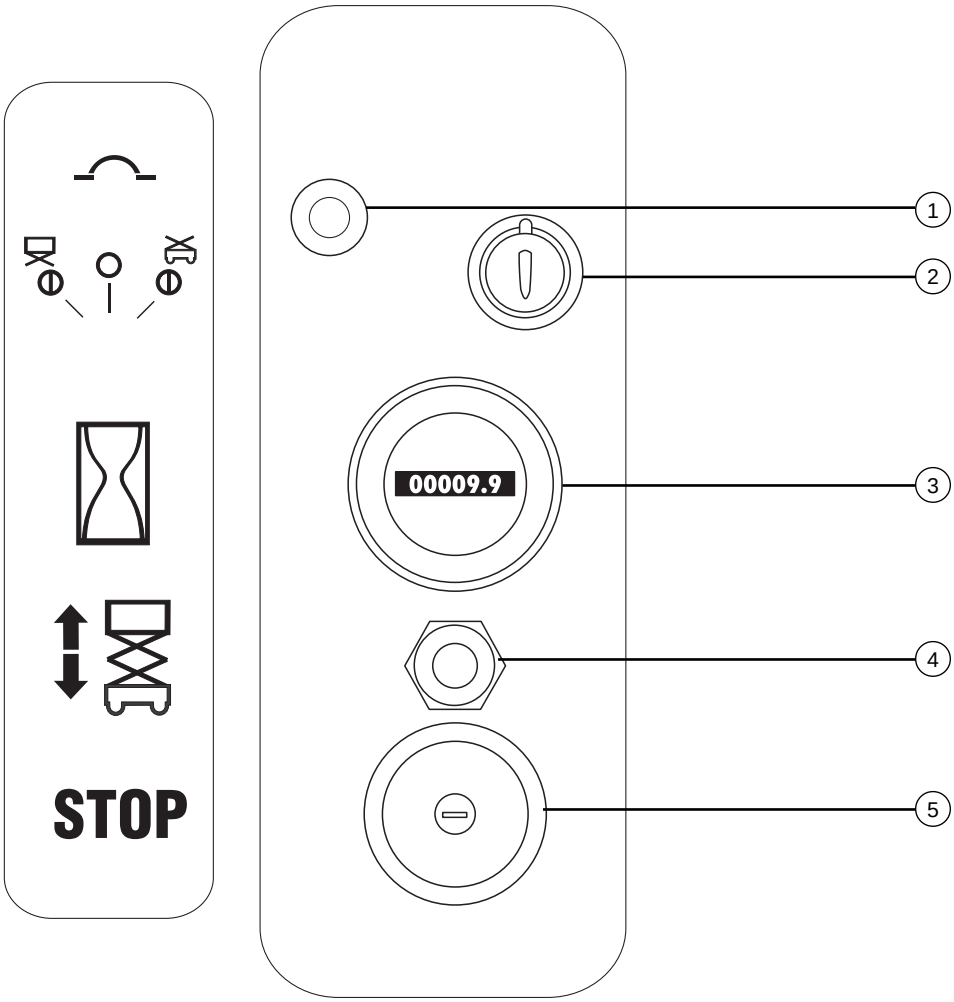
提升電池時，人員數量和使用技術應適當。

示意圖



1 繩索固定點
2 工作臺入口鏈或入口門
3 工作臺延伸部位釋放踏板
4 手冊儲存箱
5 工作臺控制器
6 GFCI 插座
7 工作臺護欄
8 傾斜警示鈴 (蓋子下面)
9 輔助下降把手
10 搬運綑綁帶
11 轉向輪胎
12 深坑保護裝置
13 LED 診斷顯示器
14 地面控制器
15 非轉向輪胎
16 剎車釋放幫浦把手和釋放把手
17 充電器 (在機器背面)
18 入口梯子/運輸繫牢部位
19 安全臂 (GS-3246：安全臂位於液壓缸固定件上)

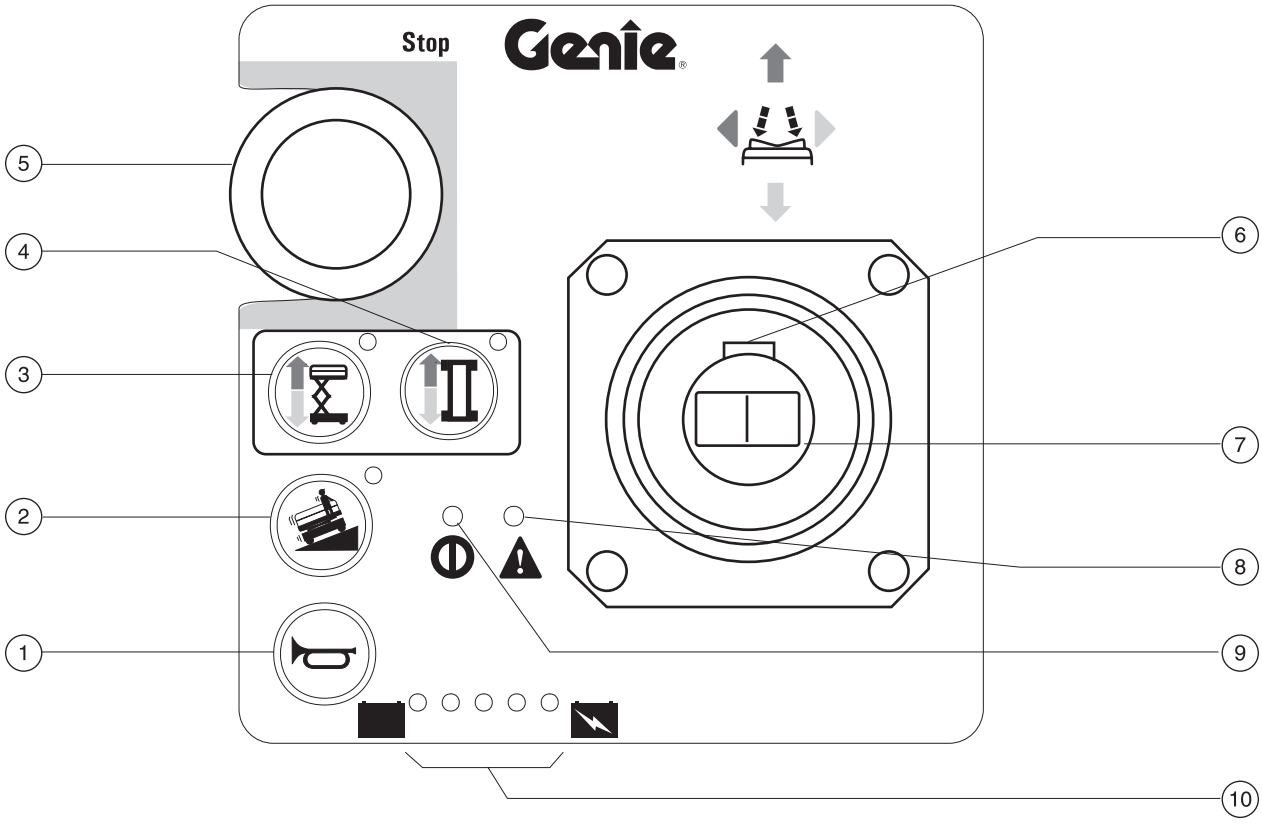
控制器



地面控制面板

1 7A 電路斷路器
2 工作臺/關/地面選擇鑰匙開關
3 計時器
4 工作臺上/下扳鈕開關
5 紅色「緊急停止」按鈕

控制器



工作臺控制器

1 喇叭按鈕
2 機器傾斜符號：傾斜時請低速操作
3 帶指示燈的功能選擇按鈕
4 帶指示燈的行駛功能選擇按鈕
5 紅色「緊急停止」按鈕
6 功能啓用開關
7 用於和行駛功能的等比例控制手柄和用於轉向功能的拇指搖桿
8 故障指示燈
9 電源燈
10 電池電平指示器

操作前檢查



不得進行操作，除非：

☑ 您已瞭解並掌握本操作手冊中的機器安全操作規則。

1 避免出現危險情況。

2 進行操作前檢查。

在繼續下一步之前應知道並瞭解操作前檢查。

3 永遠在使用前進行功能測試。

4 檢查工作場所。

5 僅根據機器的設計意圖使用機器。

基本原則

在操作前進行檢查和例行維修是操作員的職責。

操作前檢查是由操作員在每個工作班次之前進行的目視檢查。檢查的目的是在操作員進行功能測試之前發現機器是否存在明顯問題。

操作前檢查也可用來確定是否需要進行例行的維修程序。操作員僅能執行在此手冊中規定的例行維修項目。

請參考下頁的清單，並檢查每個項目。

如果發現損壞或與出廠狀態不同的任何未經授權的改動，必須標記機器並停止使用。

根據製造商的規定，只有合格的維修技術人員才能維修機器。維修結束後，操作員必須在進入功能測試之前再一次執行操作前檢查。

根據製造商的規定和職責手冊上所列的要求，應由具有資格的維修技術人員進行定期維修檢查。

操作前檢查

- ❑ 確保安全、職責和操作手冊完整、易讀，並儲存在工作臺上的存放箱中。
- ❑ 確定所有標籤清晰易讀且貼於正確的位置。請參閱「標籤」一節。
- ❑ 檢查液壓滲漏和油位是否適當。請根據需要加油。請參閱「維修」一節。
- ❑ 檢查電池液是否泄漏以及液位是否合適。請根據需要添加蒸餾水。請參閱「維修」一節。

檢查下列組件或區域有無損壞、安裝不當，或零件遺失以及未經授權的修改等情況：

- ❑ 電氣元件、接線和電纜
- ❑ 液壓動力裝置、箱體、軟管、接頭、液壓缸和集流腔
- ❑ 電池組及其連接
- ❑ 驅動馬達
- ❑ 耐磨墊
- ❑ 輪胎和車輪
- ❑ 地面綁帶
- ❑ 限制開關、警鈴和喇叭
- ❑ 螺母、螺栓和其他固定裝置
- ❑ 工作臺入口門 (如果配備)
- ❑ 工作臺入口鏈 (如果配備)
- ❑ 指示燈和警鈴 (如果配備)
- ❑ 剎車釋放部件
- ❑ 安全臂
- ❑ 底座阻擋器保護裝置
- ❑ 工作臺延伸部位
- ❑ 剪式伸展臂銷釘和固定裝置
- ❑ 工作臺控制操作桿
- ❑ 發電機 (如果配備)
- ❑ 配重式 (如果配備)

檢查整個機器，以發現：

- ❑ 焊縫或架構組件的裂紋
- ❑ 機器的凹坑或損壞
- ❑ 確保所有架構件和其他關鍵部件都具備，以及所有相關緊固件和銷釘均處於正確位置並完全擰緊。
- ❑ 已安裝側護欄並擰緊螺栓
- ❑ 確保底盤架處於正確的位置，已鎖緊並連接正確。

維修



遵守和服從：

☑ 操作員僅能執行在此手冊中規定的例行維修項目。

☑ 根據製造商的規定和職責手冊上指定的要求，應由合格的維修技術人員完成定期維修檢查。

維修符號示意圖

注 意 在此手冊中使用以下符號以表達說明中的相關含義。維修程序前面出現一個或多個符號時，所表達的意義如下。



表示執行此程序時所需要的工具。



表示執行此程序時需要新的零件。

檢查液壓油油位



使液壓油維持在適當的油位對機器工作非常重要。如液壓油處於不適當的油位，會對液壓組件造成損壞。透過日常檢查，檢驗員能夠確定液壓油油位的變化，這種變化提示液壓系統可能存在問題。

注 意 在工作臺處於收起狀態下，進行這個程序。

1 目視檢查液壓油箱中的油位。

⊙ 結果：液壓油位應在油箱的 FULL (滿) 標記處。

2 如需要加油。切勿添加過量。

液壓油規格

液壓油類型	Chevron Rykon Premium MV 等效型

維修

檢查電池

電池狀況是否完好對良好的引擎性能和安全操作至關重要。不合適的電解液液位或破損的電纜及接線可能導致引擎組件損壞並造成危險情況。

注 意 對於安裝密封或無須維護的電池的機器，不需進行此項檢查。

⚠ 警 告 電擊的危險。接觸有電迴路可能導致死亡或嚴重的人體受傷。請摘掉所有的戒指、手錶和其他飾品。

⚠ 警 告 身體受傷的危險。電池含酸性物質。避免電池中的酸性物質溢出或碰觸該物質。用小蘇打與水中和溢出的電池酸性物質。

注 意 將電池充電以後進行這種偵測。

1 穿上防護衣並戴上護目鏡。
2 請確定電池電纜的接線牢固且未受腐蝕。
3 確定電池固定裝置在正確位置並且非常穩固。
4 取下電池通風蓋。
5 檢查每一個電池中電池液的液位。如果需要，將蒸餾水倒入電池充填管道的底部。切勿添加過量。
6 裝上通風蓋。

定期維修

每季、每年和每兩年進行一次的維修，必須由受過此機器維修方面訓練且合格的人員，根據此機器維修手冊中的程序來完成。

閒置時間超過三個月的機器，在重新使用之前，必須接受每季檢驗。

功能測試



不得進行操作，除非：

☑ 您已瞭解並掌握本操作手冊中的機器安全操作規則。

1 避免出現危險情況。

2 執行操作前檢查。

3 執行使用前功能測試。

在繼續下一步之前應知道並瞭解功能測試。

4 檢查工作場所。

5 僅根據機器的設計意圖使用機器。

基本原則

功能測試是爲了在開始使用機器之前先發現故障而設計的。操作員必須遵循逐步說明來測試機器的所有功能。

禁止使用有故障的機器。如果發現故障，必須標記機器並停止使用。根據製造商的規定，只有合格的維修技術人員才能維修機器。

維修結束後，操作員必須在開始使用機器之前，再一次執行操作前檢查和功能測試。

1 選擇一個堅固、水平且沒有障礙物的測試區域。

2 確保已連接電池組。

在地面控制器上

3 拔出工作臺和地面紅色緊急停止按鈕至開的位置。

4 將鑰匙開關轉至地面控制器。

5 觀察 LED 診斷顯示器。

⊙ 結果：LED 應顯示爲 23 或 --。

測試緊急停止

6 把地面紅色「緊急停止」按鈕向裡推至關閉位置。

⊙ 結果：所有功能都不會執行。

7 將紅色「緊急停止」按鈕拉出至開的位置。

測試/ 下降功能

機器上的聲音警告和標準喇叭聲均出自於同一個中心警鈴。喇叭聲的音調持續不變。下降警告聲每分鐘鳴響 60 下。當深坑保護裝置未展開時，所發出的警告每分鐘鳴響 300 下。機器不在水平位置時，所發出的警告每分鐘鳴響 600 下。也可以使用可選的自動型喇叭。

8 啓動功能。

⊙ 結果：工作臺應上升。

9 啓動下降功能。

⊙ 結果：工作臺應該下降。當工作臺下降時，下降警鈴應該發出鳴響。

測試輔助下降

10 啓動功能並提升工作臺大約 60 cm。

11 拉動輔助下降把手。

⊙ 結果：工作臺應該下降。下降警鈴不發出聲音。

GS-3246：在使用輔助下降時，頂端的連結組可能不會完全降下。

12 將鑰匙開關轉至工作臺控制。

在工作臺控制器上

測試緊急停止

13 把工作臺上的紅色「緊急停止」按鈕按壓至關的位置。

⊙ 結果：所有功能都不會執行。

測試喇叭

14 將紅色「緊急停止」按鈕拉出至開的位置。

15 按下喇叭按鈕。

⊙ 結果：喇叭應鳴響。

功能測試

測試功能啓用開關

16 請勿按住控制手柄上的功能啓用開關。

17 按照藍色箭頭指示的方向緩慢移動控制手，然後再按照黃色箭頭指示的方向移動。

⊙ 結果：所有功能都不會執行。

測試/ 下降功能

18 按下功能選擇按鈕。

19 按下控制手柄上的功能啓用開關並保持。

20 根據藍色箭頭所指示的方向緩慢移動控制手柄。

⊙ 結果：工作臺應上升。深坑保護裝置應當展開。

21 鬆開控制手柄。

⊙ 結果：工作臺應該停止升起。

22 按下功能啓用開關並保持。根據黃色箭頭所指的方向緩慢移動控制手柄。

⊙ 結果：工作臺應該下降。當工作臺下降時，下降警鈴應該發出鳴響。

測試轉向

注意：當進行轉向測試和驅動功能測試時，應站在工作臺上面向機器轉向端。

23 按下驅動功能選擇開關。

24 按下控制手柄上的功能啓用開關並保持。

25 按照控制面板上的藍色三角所指示的方向，按下控制手柄頂端的拇指搖桿開關。

⊙ 結果：轉向輪應按照控制面板上藍色三角所指示的方向轉動。

26 按照控制面板上黃色三角所指示的方向按下拇指搖桿開關。

⊙ 結果：轉向輪應按照控制面板上黃色三角所指示的方向轉動。

測試驅動和剎車功能

27 按住控制手柄上的功能啓用開關。

28 按照控制面板上藍色箭頭指示的方向，緩慢移動控制手柄直至機器開始移動，然後將手柄恢復到中心位置。

⊙ 結果：機器應按照控制面板上藍色箭頭所指示的方向移動，然後突然停止。

29 按照控制面板上黃色箭頭指示的方向，緩慢移動控制手柄直至機器開始移動，然後將手柄恢復到中心位置。

⊙ 結果：機器應按照控制面板上黃色箭頭所指示的方向移動，然後突然停止。

注意：在工作車能爬上的任何坡度上，剎車必須能夠使機器停穩。

測試限制的驅動速度

30 按下功能選擇按鈕。

31 按下控制手柄上的功能啓用開關並保持。升起工作臺到距離收起位置約 1.2 m 高度。

⊙ 結果：深坑保護裝置應當展開。

32 按下驅動功能選擇開關。

33 按下控制手柄上的功能啓用開關並保持。緩慢移動控制手柄直至全驅動位置。

⊙ 結果：平台升起時的最大驅動速度不應超過每秒 23 cm。

如果平台升高時的驅動速度超出每秒 23 cm，請立刻給機器作出標記並停止使用。

測試傾斜感測器操作

注意：用工作臺控制器在地面上進行該項測試。請勿站在工作臺裡面。

34 完全降下工作臺。

35 在一側的兩個車輪下放置一個 5x10 cm 或大小相似的木頭，並驅動機器，使機器行駛到其上面。

36 升起工作臺到距離地面約 2.1 m 高度。

⊙ 結果：平台應該停止並且傾斜警報器會每分鐘鳴響 600 下。

37 按照藍色箭頭指示的方向移動行駛控制手柄，然後再按照黃色箭頭指示的方向移動行駛控制手柄。

⊙ 結果：驅動功能應當在任意方向上都不能執行。

38 降低工作臺並移走兩塊木頭。

功能測試

測試深坑保護裝置

注意：當工作臺升起時，深坑保護裝置應該自動展開。深坑保護裝置驅動兩個控制機器驅動速度的限制開關。如果沒有展開深坑保護裝置，則當工作臺升起到 1.8 m 以上時，警鈴就會發出鳴響，同時機器停止驅動。

39 升起工作臺。

⊙ 結果：當工作臺升起到距離地面 1.2 m 以上，則深坑保護裝置應該展開。

40 首先按住深坑保護裝置的一側，然後再按住另外一側。

⊙ 結果：深坑保護裝置將不會移動。

41 降低工作臺。

⊙ 結果：深坑保護裝置應返回到收起狀態。

42 在深坑保護裝置的下方放置一個大小爲 5x10 cm 或相似大小的木塊。升起工作臺。

⊙ 結果：在工作臺升起到距離地面 2.1 m 之前，警鈴將發出鳴響，同時驅動功能應停止工作。

43 降低工作臺並移走 5x10 cm 大小的木塊。

工作場所檢查



不得進行操作，除非：

☑ 您已瞭解並掌握本操作手冊中的機器安全操作規則。

1 避免出現危險情況。

2 執行操作前檢查。

3 永遠在使用前進行功能測試。

4 檢查工作場所。

在繼續下一步之前，應知曉並瞭解工作場所的檢查。

5 僅根據機器的設計意圖使用機器。

基本原則

工作場所檢查有助於操作員確定工作場所是否適合於安全操作機器。將機器移動到工作場所之前，操作員應首先進行此項工作。

操作員的職責是閱讀並牢記工作場所的危險事項，然後當移動、安裝和操作機器時注意並避免這些危險。

工作場所檢查

當心和避免下列危險情況：

- 陡坡或洞穴
- 突起物、地面障礙物或碎屑
- 斜坡表面
- 不穩定或光滑的表面
- 空中障礙物和高壓導線
- 危險位置
- 不足以承受機器所施加全部負載力的表面支撐物
- 風和天氣狀況
- 未授權人員的出現
- 其他可能出現的不安全情況

操作說明



不得進行操作，除非：

☑ 您已瞭解並掌握本操作手冊中的機器安全操作規則。

1 避免出現危險情況。

2 執行操作前檢查。

3 永遠在使用前進行功能測試。

4 檢查工作場所。

5 僅根據機器的設計意圖使用機器。

基本原則

「操作說明」一節爲機器操作的各個方面提供了具體說明。操作者有責任遵循操作手冊、安全手冊及職責手冊上的所有安全規則和說明。

除了將人員，以及人員的工具和材料提升到空中工作場所外，將此機器另做它用是不安全和危險的。

只有訓練有素和經授權的人員方可獲許操作該機器。如果在同一工作班次的不同時間，有一個以上的操作員使用同一台機器，那麼他們必須都是具有相應資格的操作人員且應遵循操作手冊、安全手冊及職責手冊上的所有安全規則和指導。這意味著每一個新操作人員在使用機器以前都應該執行操作前檢查、功能測試和工作場所檢查。

緊急停止

在地面控制器或工作臺控制器上，將紅色緊急停止按鈕推到關的位置，以停止所有功能。

修復任何操作功能須在按下其中任一個紅色緊急停止按鈕時進行。

輔助下降

1 拉動輔助下降把手。

GS-3246：在使用輔助下降時，頂端的連結組可能不會完全降下。

自地面操作

1 將鑰匙開關轉至地面控制器。

2 一起拔出工作臺和地面紅色「緊急停止」按鈕至開的位置。

3 操作機器前應確保電池組已連接好。

調整工作臺位置

1 按照控制面板上的記號移動上/下扳鈕開關。

透過地面控制器無法使用驅動和轉向功能。

工作臺操作

1 將鑰匙開關轉至工作臺控制。

2 拔出地面和工作臺紅色緊急停止按鈕至開的位置。

3 操作機器前應確保電池組已連接好。

調整工作臺位置

1 按下功能選擇按鈕。

2 按下控制手柄上的功能啓用開關並保持。

3 按照控制面板上的記號移動控制手柄。

轉向

1 按下驅動功能選擇按鈕。

2 按下控制手柄上的功能啓用開關並保持。

3 用位於控制手柄頂端的拇指搖桿開關轉動轉向輪。

操作說明

驅動

1 按下驅動功能選擇按鈕。

2 按下控制手柄上的功能啓用開關並保持。

3 增加速度：緩慢移動控制器手柄，使其偏離中心位置。

減慢速度：緩慢移動控制器手柄，使其指向中心位置。

停止：使控制手柄回到中心位置或釋放功能啓動開關。

使用工作臺控制器面板和工作臺上的色標方向箭頭來標識機器將移動的方向。

當工作臺升起時機器移動速度受到限制。

電池狀況將影響機器效能。當電池電壓低指示燈亮時或電池電平指示器最後一個燈閃爍時，機器移動速度和功能速度會降低。

故障指示燈亮

如果故障指示燈亮，按下並拔出紅色緊急停止按鈕來重設系統。



如果燈還亮，應給機器作出標記並停止使用。

驅動選擇開關

機器傾斜符號：
傾斜時請在低速範圍內操作



欲展開和收回工作臺

1 踩住位於工作臺趾板上的工作臺延伸釋放踏板。

2 抓住工作臺護欄並小心推動工作臺，使工作臺延伸至中間位置停住。

3 再次踩住釋放踏板並推動工作臺使其完全延伸。

在準備延伸工作臺時請勿站在工作臺延伸部位上。

4 踩住工作臺延伸釋放腳踏板並拉動工作臺，使工作臺縮回到中間位置停住。再次踩住踏板並完全收回工作臺。

使用控制器從地面進行操作

使操作員、機器和固定物體之間保持安全距離。

在使用控制器時應注意機器的行進方向。

每次使用以後

1 選擇一個安全停放位置，可以是堅固的水平地面，沒有障礙物並避開交通繁忙的地方。

2 降低工作臺。

3 將鑰匙開關切換到關的位置並拔掉鑰匙，以避免未經許可使用機器。

4 用止輪塊墊起車輪。

5 給電池充電。

操作說明



電池和充電器說明

遵守和服從：

- ☑ 不使用外部充電器或升壓電池。
- ☑ 在通風良好的地方爲電池充電。
- ☑ 使用充電器上指示的正確交流輸入電壓進行充電。
- ☑ 僅使用 Genie 認可的電池和充電器。

給電池充電

1 在充電以前確保電池已連接好。

2 開啓電池艙蓋。在整個充電過程中艙蓋應保持開啓。

3 取下電池通風蓋並檢查電池液液位。如有必要，僅加足夠的蒸餾水，蓋住極板即可。充電過程前切勿填加過量。

4 放回電池通風蓋。

5 把電池充電器連接到已接地的交流電路上。

6 電池充滿時充電器會給出指示。

7 充電結束時檢查電池液液位。補充蒸餾水至加液管的底部。切勿添加過量。

乾電池的填充和充電說明

1 取下電池通風蓋並從電池通風口上永久性地拆下塑膠密封。

2 將電池液 (電解液) 加注到每個單元直到液位能夠蓋過極板。

在電池充電過程結束以前請勿填充到最高液位。加液過量可導致電池液在充電時溢出。用小蘇打與水中和溢出的電池酸性物質。

3 裝上電池通風蓋。

4 給電池充電。

5 充電結束時檢查電池液液位。補充蒸餾水至加液管的底部。切勿添加過量。

搬運與提升說明

遵守和服從：

- ☑ 當使用起重機或叉車提升機器時，請保持正常判斷力和具有計劃性以控制機器的運動。
- ☑ 運輸車輛必須停在水平地面上。
- ☑ 載入機器後，運輸車輛必須確保安全以防止滾動。
- ☑ 確定車輛承載量、載入面、鏈條或皮帶足以支撐機器的重量。請參閱序號牌以瞭解機器的重量。
- ☑ 鬆開剎車之前機器必須處於水平面上，或已確保安全。
- ☑ 取下卡銷之後，不要讓護欄墜落。在護欄下降時，要一直緊抓住護欄。

剎車釋放操作

1 鎖定車輪，以防止機器滾動。

2 請確保絞盤鋼索已正確固定到驅動底盤的捆綁點上，並且通道上沒有障礙物。

3 **在序號 GS04-60879 之前的型號：**反時鐘轉動黑色的剎車釋放把手以開啓剎車閥。

在序號 GS04-60878 之後的型號：推入黑色的剎車釋放把手以開啓剎車閥。

4 推拉紅色的剎車釋放幫浦把手。

在機器載入後：

1 鎖定車輪，以防止機器滾動。

2 **在序號 GS04-60879 之前的型號：**順時鐘轉動剎車釋放把手以關閉剎車閥。

在序號 GS04-60878 之後的型號：按下驅動功能選擇按鈕。按下控制手柄上的功能啓用開關並保持。移動控制器手柄，使其偏離中心位置以使剎車復位。

建議請勿牽引 Genie GS-2046、GS-2646 和 GS-3246。如果必須牽引機器，速度不能超過 3.2 km/h。

搬運與提升說明

遵守和服從：

- ☑ 只有合格的索具操縱人員才能夠進行機器的索具裝配與提升。
- ☑ 確定起重機承載量、載入面、皮帶或繩索足以支撐機器的重量。請參閱序號牌。

重心	X 軸	Y 軸
ANSI 和 CSA 模型		
GS-2046	89.4 cm	59.9 cm
GS-2646	88.9 cm	64.4 cm
GS-3246	83.0 cm	68.2 cm
澳洲型號		
GS-2046	82.7 cm	56.8 cm
GS-2646	88.2 cm	56.7 cm
GS-3246	83.7 cm	59.9 cm

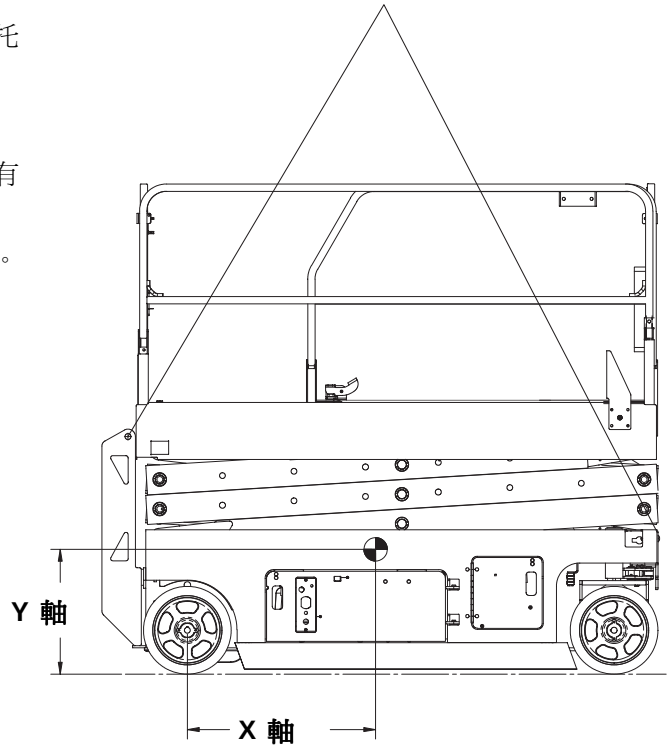
提升說明

完全降下工作臺。確定延伸工作臺、控制器和部件托盤皆固定牢靠。移除機器上所有鬆動的項目。

使用本頁的表格與圖片來確定機器的重心。

將吊具僅連接到機器上指定的提升點。機器的前端有兩個 2.5 cm 的孔，而在用於提升的梯子中有兩個孔。

調整吊具以避免損壞機器，並保持機器的水平狀態。



確保安全綑綁於卡車或拖車以便運輸

搬運機器時，一定要使用延伸工作臺鎖。

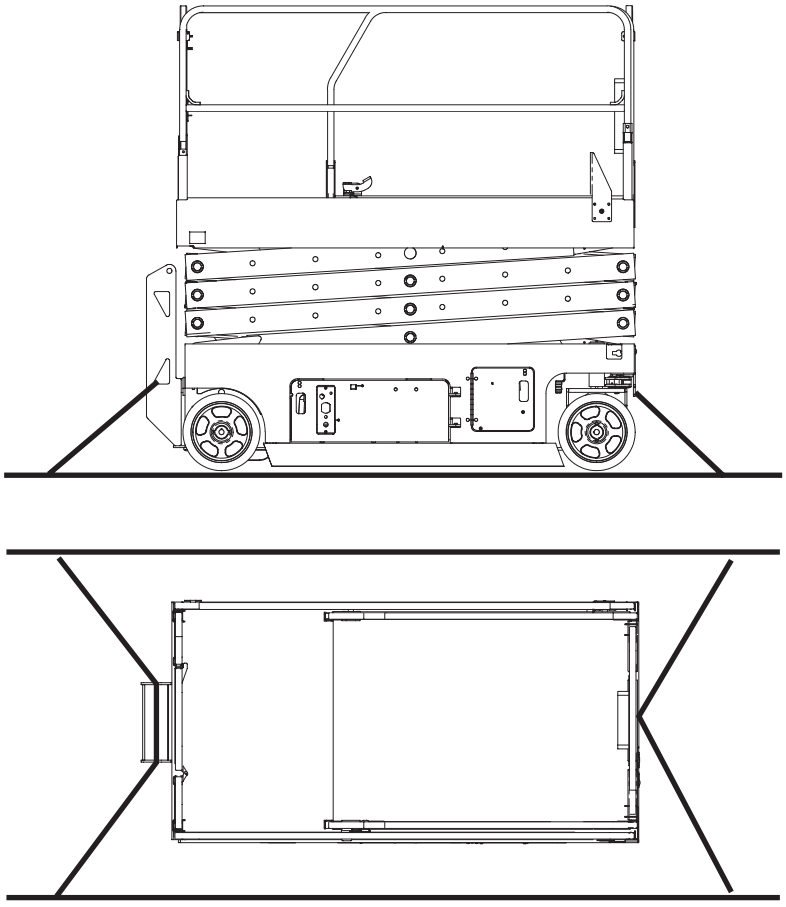
運輸前將鑰匙開關切換到關的位置並拔掉鑰匙。

全面檢查機器，以防止有鬆動或未固定的部件。

確保鏈條或皮帶具有足夠負載強度。

最少使用 2 個鏈條或綁帶。

調整吊具以避免損壞鏈條。



標籤

檢驗包含文字的標籤

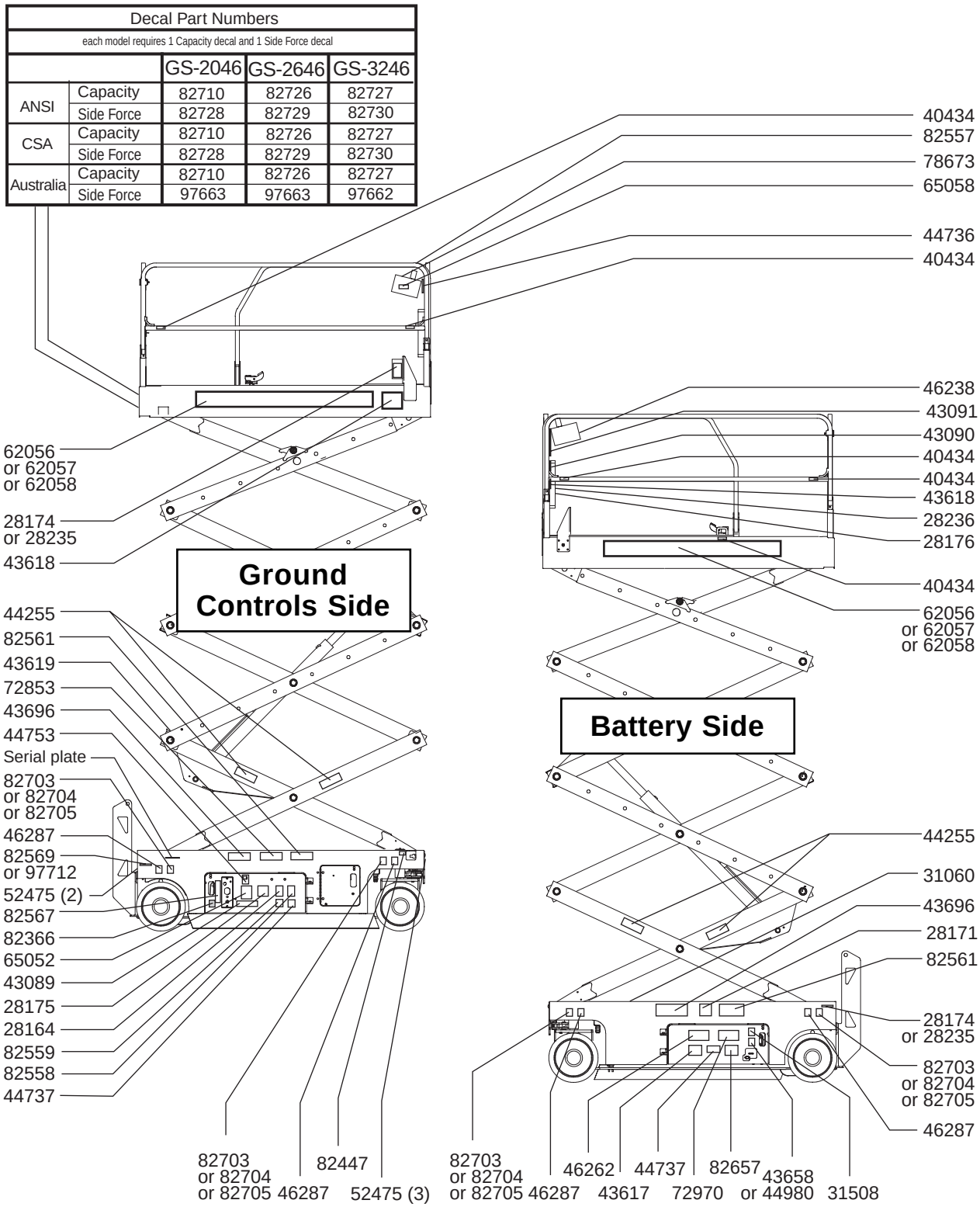
確定機器上的標籤是否有文字或符號。使用適當的檢驗來驗證所有標籤皆清晰易讀且貼於正確的位置。

Part No.	Description	Quantity
28164	Notice - Hazardous Materials	1
28171	Label - No Smoking	1
28174	Label - Power to Platform, 230V	2
28175	Caution - Compartment Access	1
28176	Notice - Missing Manuals	1
28235	Label - Power to Platform, 115V	2
28236	Warning - Failure To Read . . .	1
31060	Danger - Do Not Alter Limit Switch	1
31508	Notice - Power to Battery Charger	1
40434	Label - Lanyard Anchorage	5
43089	Notice - Operating Instructions, Ground	1
43090	Notice - Operating Instructions, Platform	1
43091	Danger - General Safety Rules	1
43617	Danger - Tip-over (batteries)	1
43618	Label - Directional Arrows	2
43619	Label - Safety Arm	1
43658	Label - Power to Charger, 230V	1
43696	Danger - Electrocution Hazard	2
44255	Danger - Crushing Hazard	4
44736	Danger - Tilt Alarm	1
44737	Danger - Tip-over, Trays Open	2
44753	Label - LED Diagnostic Readout	1
44980	Label - Power to Charger, 115V	1
46238	Notice - Error Indicator Light	1
46262	Danger - Battery/Charger Safety	1
46287	Notice - Tire Specification	4
52475	Label - Transport Tie-down	5
62056	Cosmetic - Genie GS-2046	2
62057	Cosmetic - Genie GS-2646	2
62058	Cosmetic - Genie GS-3246	2

Part No.	Description	Quantity
65052	Label - ECU Fault Codes	1
65058	Label - Controller Identification	1
72853	Danger - Improper Use Hazard	1
72970	Notice - Battery Charger Operating Instructions	1
78673	Platform Control Panel	1
82366	Label - Chevron Rykon	1
82447	Label - Auxiliary Lowering	1
82557	Label - Platform Controls Location	1
82558	Warning - Skin Injection Hazard	1
82559	Notice - Annual Inspection	1
82561	Danger - Crushing Hazard	2
82567	Ground Control Panel	1
82569	Danger/Notice - Brake Release Safety & Operating Instructions	1
82657	Notice - Battery Connection Diagram	1
82703	Label - Wheel Load, GS-2046	4
82704	Label - Wheel Load, GS-2646	4
82705	Label - Wheel Load, GS-3246	4
82710	Notice - Max Cap 1200 lbs / 544 kg, GS-2046	1
82726	Notice - Max Cap 1000 lbs / 454 kg, GS-2646	1
82727	Notice - Max Cap 700 lbs / 318 kg, GS-3246	1
82728	Notice - Side Force, GS-2046, ANSI & CSA	1
82729	Notice - Side Force, GS-2646, ANSI & CSA	1
82730	Notice - Side Force, GS-3246, ANSI & CSA	1
97662	Notice - Side Force, GS-3246, Australia	1
97663	Notice - Side Force, GS-2046, GS-2646, Australia	1
97712	Danger/Notice - Brake Release Safety & Operating Instructions	1

標籤

Decal Part Numbers				
each model requires 1 Capacity decal and 1 Side Force decal				
		GS-2046	GS-2646	GS-3246
ANSI	Capacity	82710	82726	82727
	Side Force	82728	82729	82730
CSA	Capacity	82710	82726	82727
	Side Force	82728	82729	82730
Australia	Capacity	82710	82726	82727
	Side Force	97663	97663	97662



標籤

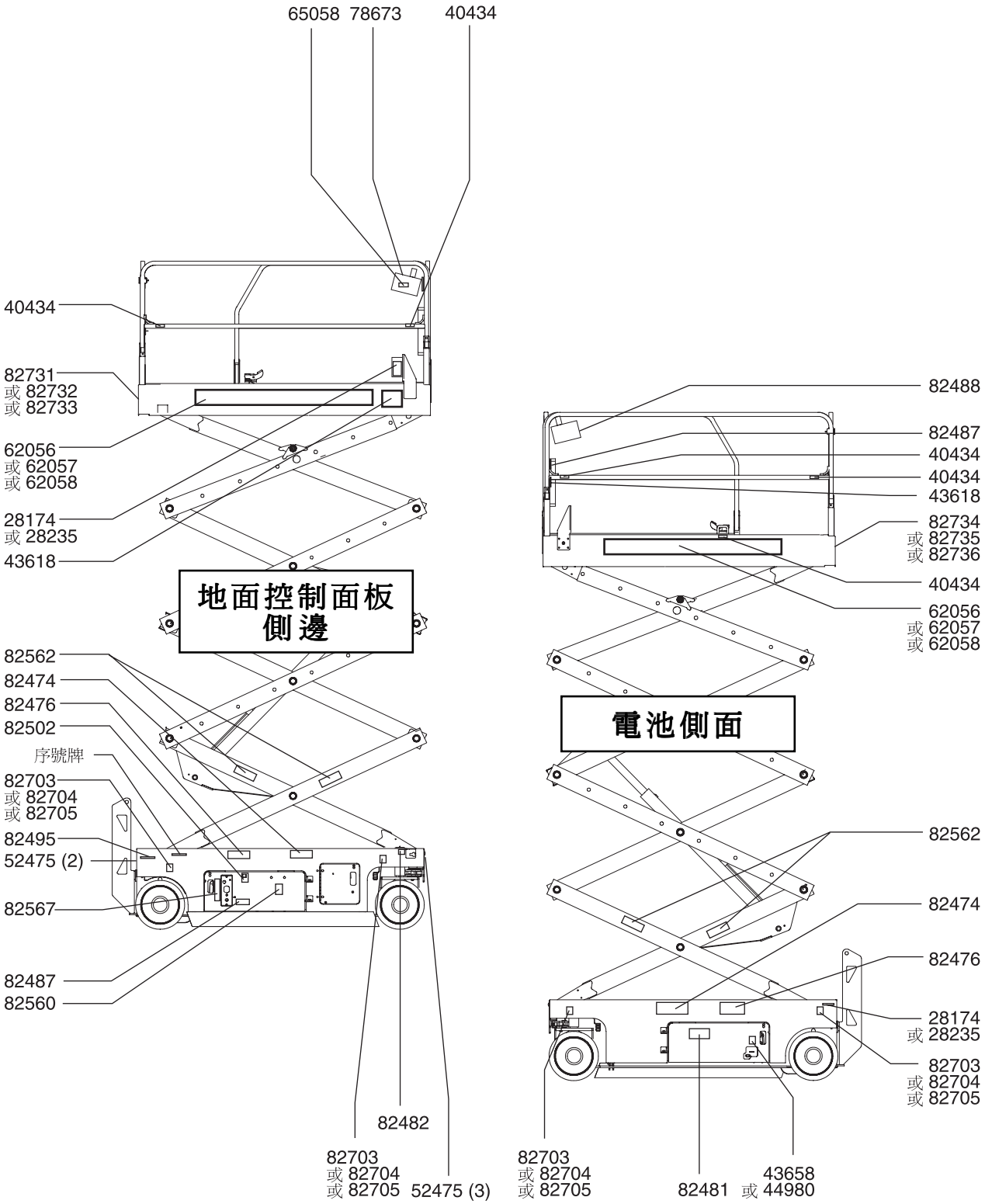
檢驗包含符號的標籤

確定機器上的標籤是否有文字或符號。使用適當的檢驗來驗證所有標籤皆清晰易讀且貼於正確的位置。

零件號	說明	數量
28174	標籤 - 工作臺動力，230V	2
28235	標籤 - 工作臺動力，115V	2
40434	標籤 - 繩索綑綁點	5
43618	標籤 - 方向箭頭	2
43658	標籤 - 動力至充電器，230V	1
44980	標籤 - 動力至充電器，115V	1
52475	標籤 - 搬運繫牢部位	5
62056	裝飾物 - Genie GS-2046	2
62057	裝飾物 - Genie GS-2646	2
62058	裝飾物 - Genie GS-3246	2
65058	標籤 - 控制器標示	1
78673	工作臺控制面板	1
82474	警告 - 安全性鎖定	2
82476	危險 - 電擊的危險	2
82481	危險 - 電池/充電器安全	1
82482	標籤 - 輔助降下	1
82487	標籤 - 閱讀手冊	2
82488	注意 - 故障指示燈	1

零件號	說明	數量
82495	危險 - 剎車釋放 安全性與操作說明	1
82502	標籤 - LED 診斷顯示器	1
82560	警告 - 皮膚充血的危險	1
82562	危險 - 壓擠的危險	4
82567	地面控制面板	1
82703	標籤 - 車輪負載，GS-2046	4
82704	標籤 - 車輪負載，GS-2646	4
82705	標籤 - 車輪負載，GS-3246	4
82731	危險 - 最大容量，GS-2046	1
82732	危險 - 最大容量，GS-2646	1
82733	危險 - 最大容量，GS-3246	1
82734	危險 - 側力，GS-2046	1
82735	危險 - 側力，GS-2646	1
82736	危險 - 側力，GS-3246	1

標籤


65058
78673
40434
40434
82731
或 82732
或 82733
62056
或 62057
或 62058
28174
或 28235
43618
地面控制面板
側邊
82562
82474
82476
82502
序號牌
82703
或 82704
或 82705
82495
52475 (2)
82567
82487
82560
82482
82703
或 82704
或 82705
52475 (3)
82488
82487
40434
40434
43618
82734
或 82735
或 82736
40434
62056
或 62057
或 62058
電池側面
82562
82474
82476
28174
或 28235
82703
或 82704
或 82705
82703
或 82704
或 82705
82481
43658
或 44980

規格

型號	GS-2046
工作時的最大高度	8.1 m
工作臺最大高度	6.1 m
收起時的最大高度	2.13 m
收起時的最大高度 護欄折疊	1.55 m
工作臺高度， 收起時的最大值	1.04 m
寬度	1.17 m
收起時的長度	2.42 m
工作臺延伸長度	3.32 m
最大承載量	544 kg
軸距	1.85 m
(外側) 返回半徑	2.29 m
(內側) 返回半徑	0 cm
離地間隙	10.2 cm
離地間隙 底座阻擋器裝置	1.9 cm
重量 (機器重量根據選件配置不同而有所差異)	請參閱序號牌
爬坡能力	30%
噪音 工作區正常操作時的最大聲音等級 (A 級偵測)	<70 dB
動力	4 個電池，6V 225AH
控制器	等比例
工作臺 AC 插座	標準
最大液壓壓力 (功能)	241 bar
輪胎尺寸	15 x 5 x 11¼

工作臺尺寸	
長 x 寬	2.26 x 1.15 m
工作臺延伸長度	99 cm
行駛速度	
收起時，最大	3.4 km/h
工作臺升起時，最大值	1.0 km/h 12.2 m/45.5 s
地面承載量資訊	
GVW + 額定負載	2472 kg
最大車軸負載	1558 kg
最大車輪負載	779 kg
每只輪胎的局部壓力	12.1 kg/cm^2 1184 kPa
佔有壓力	9.3 kPa

注意：地面承載量資訊是大約估計而且未併入不同的選項配置。只有配合適當的安全係數後方可使用上述資訊。

規格

型號	GS-2646
工作時的最大高度	9.9 m
工作臺最大高度	7.9 m
收起時的最大高度	2.25 m
收起時的最大高度 護欄折疊	1.66 m
工作臺高度， 收起時的最大值	1.16 m
寬度	1.17 m
收起時的長度	2.41 m
工作臺延伸長度	3.32 m
最大承載量	454 kg
軸距	1.85 m
(外側) 返回半徑	2.29 m
(內側) 返回半徑	0 cm
離地間隙	10.2 cm
離地間隙 底座阻擋器裝置	1.9 cm
重量 (機器重量根據選件配置不同而有所差異)	請參閱序號牌
爬坡能力	30%
噪音 工作區正常操作時的最大聲音等級 (A 級偵測)	<70 dB
動力	4 個電池，6V 225AH
控制器	等比例
工作臺交流電插座	標準
最大液壓壓力 (功能)	241 bar
輪胎尺寸	15 x 5 x 11 1/4

工作臺尺寸	
長 x 寬	2.26 x 1.15 m
工作臺延伸長度	99 cm
行駛速度	
收起時，最大	3.5 km/h
工作臺升起時，最大值	1.0 km/h 12.2 m/45.5 s
地面承載量資訊	
GVW + 額定負載	2880 kg
最大車軸負載	1743 kg
最大車輪負載	871 kg
每只輪胎的局部壓力	13.5 kg/cm^2 1324 kPa
佔有壓力	10.8 kPa

注意：地面承載量資訊是大約估計而且未併入不同的選項配置。只有配合適當的安全係數後方可使用上述資訊。

規格

型號	GS-3246
工作時的最大高度	11.75 m
工作臺最大高度	9.8 m
收起時的最大高度	2.41 m
收起時的最大高度 護欄折疊	1.80 m
工作臺高度， 收起時的最大值	1.28 m
寬度	1.17 m
收起時的長度	2.39 m
工作臺延伸長度	3.32 m
最大承載量	318 kg
軸距	1.85 m
(外側)返回半徑	2.29 m
(內側)返回半徑	0 cm
離地間隙	10.2 cm
離地間隙 底座阻擋器裝置	1.9 cm
重量 (機器重量根據選件配置不同而有所差異)	請參閱序號牌
爬坡能力	25%
噪音 工作區正常操作時的最大聲音等級 (A 級偵測)	<70 dB
動力	4 個電池，6V 225AH
控制器	等比例
工作臺交流電插座	標準
最大液壓壓力 (功能)	241 bar
輪胎尺寸	15 x 5 x 11¼

工作臺尺寸	
長 x 寬	2.26 x 1.15 m
工作臺延伸長度	99 cm
行駛速度	
收起時，最大	3.5 km/h
工作臺升起時，最大值	1.0 km/h 12.2 m/45.5 s
地面承載量資訊	
GVW + 額定負載	3107 kg
最大車軸負載	1943 kg
最大車輪負載	972 kg
每只輪胎的局部壓力	15.1 kg/cm^2 1477 kPa
佔有壓力	11.7 kPa

注意：地面承載量資訊是大約估計而且未併入不同的選項配置。只有配合適當的安全係數後方可使用上述資訊。